

3M Наука,
Воплощенная в жизнь™

Материалы 3M для производства мебели





1. Первичная и межслойная обработка фасада из МДФ
2. Ламинирование материалов
3. Удаление дефектов ЛКП
4. Полировка
5. Обработка искусственного камня
6. Обработка стекла
7. Вклейка стекла в раму
8. Монтаж декоративных раскладок и панелей
9. Приклейка зеркал
10. Приклейка светодиодной линейки
11. Защита мебели и снижение шума
12. Разъемные соединения

Первичная и межслойная шлифовка фасада из МДФ

Первичная шлифовка фасада из МДФ или дерева и межслойная обработка после нанесения грунта являются одними из самых важных операций при обработке и подготовке к нанесению лакокрасочного покрытия. Такую обработку можно производить как с помощью ручных материалов и инструментов, так и с использованием орбитальных шлифовальных машин.

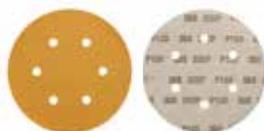
Первичная и межслойная обработка с помощью ОШМ

Одним из самых быстрых и удобных способов шлифовки фасада является обработка с помощью ОШМ и шлифовальных кругов. Для первичной обработки рекомендуется использование абразивных дисков зернистости от P80 до P120 или от 80+ до 180+ (в зависимости от типа МДФ). Межслойная обработка производится в два этапа: на первом этапе грунт шлифуется абразивными дисками зернистостей P180-P220 или 180+ - 240+, на вторичный грунт: P320 или 320+ - 400+.

Шлифовальные круги 3M™ 255P

В ассортименте компании 3M для шлифовки при помощи инструмента представлены шлифовальные круги серии 255P с оксидом алюминия на бумажной основе. Круги обеспечивают оптимальную скорость работы и стойкость материала.

- ▶ Долгий срок службы
- ▶ Высокая скорость шлифовки



Шлифовальные круги 255P доступны в следующих размерах и характеристиках:

Размеры: 125 мм, 150 мм.
 Минерал: AlOx.
 Кол-во отверстий: без отверстий, 5, 6, 8, 9, 15.
 Зернистость: P80 - P1200.



Шлифовальные круги 3M™ Cubitron™ II 775L

Для эффективного пылеотвода на предприятии рекомендуется использовать круги с максимальным количеством отверстий, что позволит улучшить качество обрабатываемой поверхности, увеличить ресурс круга и повысить чистоту и безопасность рабочего места.



Для достижения более быстрого результата рекомендуется использовать шлифовальные круги серии Cubitron™ II 775L с керамическим зерном точной формы 3M™ на пленочной основе. Благодаря уникальной запатентованной технологии абразивные частицы точной призматической формы быстро прорезают материал, обеспечивая рекордные показатели производительности, а пленочная основа позволяет кругам не рваться об острые кромки фасада.

- ▶ Высокая стойкость
- ▶ Непревзойденная скорость шлифовки
- ▶ Высокая режущая способность

Размер, мм	Тип отверстий	Минерал	Зернистость и номер изделия						
			80+	120+	180+	220+	240+	320+	400+
125	Спиральные отверстия	AlOx	86822	86823			47097	47081	5058
125	без отверстий	AlOx	86818	86819	64263		47095	47080	5055
150	Спиральные отверстия	AlOx	86824	86825	64265	86427	47098	47082	5059
150	без отверстий	AlOx	86820	86821			47096	47099	5056

Рекомендуемый инструмент

Пневно и электро орбитальные шлифовальные машины 3M™

- ▶ Прекрасная эргономика для комфортной работы оператора
- ▶ Совершенная конструкция для долгого срока службы и высокой производительности
- ▶ Мощность и эффективность в работе



Важно! После каждого этапа обработки необходимо протирать поверхность салфеткой из микрофибры 3M для удаления продуктов шлифовки. Это позволит улучшить качество шлифовки и повысить стойкость абразивных кругов.



Ручная первичная и межслойная обработка фасада из МДФ и дерева

Шлифование МДФ и дерева вручную требует больших трудозатрат, но гарантирует лучший контроль над процессом, возможность обработки в углах, на профильных поверхностях и труднодоступных местах. Также как и при обработке с помощью ОШМ первичную обработку ручными материалами рекомендуется производить абразивными листами или полосками с зернистостью от P80 до P120 или от 80+ до 180+, межслойная обработка происходит в два этапа: на первом этапе фасад шлифуется абразивными листами или полосками с зернистостью P180-P220 или 180+ - 240+, на втором: P320 или 320+ - 400+. Для удобной обработки полосками и листами используйте шлифки 3М™. Кроме того, ручную обработку можно производить шлифовальными губками в два этапа. Для первого шага хорошо подходят четырехсторонние губки с зернистостью CRS и MED, для второго – четырехсторонние, односторонние и двусторонние шлифовальные губки с зернистостью MED и FIN либо шлифовальные листы Scotch-Brite™ 7447 и 7448.

Шлифовальные листы 3М™ 314D

Благодаря эластичной ткани, из которой состоит основа данного материала, при сгибе листа абразив не осыпается, что позволяет легко обрабатывать труднодоступные места, такие как узкие пазы и отверстия.



Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия					
		P80	P120	P150	P180	P240	P320
115 x 50 000	AlOx	62912	62914	62915	62916	62918	62919

Шлифовальные листы 3М™ 618

В качестве абразивного минерала в данных листах применяется карбид кремния, что обеспечивает высокий класс обработки поверхности



Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия							
		P80	P100	P120	P180	P240	P280	P320	P400
230 x 280	SiC	02631	02565	02564	02562	02560	02559	02558	02556

Шлифовальные полоски 3М™ 255P

Оксид алюминия и бумажная основа средней плотности шлифовальных полосок 255P позволяет быть универсальным материалом для обработки различных типов поверхностей и применений. В ассортименте представлен широкий диапазон зернистостей и размеров данных материалов.



Шлифовальные листы Scotch-Brite™

Листы Scotch-Brite™ используются после нанесения покрытия и идеально подходят для снятия ворса на прямых и криволинейных поверхностях и в труднодоступных местах и часто применяются для удаления напыла после покраски с обратной стороны фасада. Данные листы также широко применимы для создания патины.

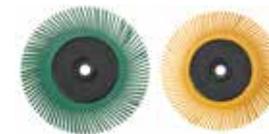


Номер изделия	Размер, мм	Минерал	Зернистость	Соответствие FEPA*
07447	158 x 224	AlOx	Очень тонкая (VFN)	P320 – P360
07448	140 x 114 x 5	SiC	Ультратонкая (UFN)	P500 – P600

Щетки Scotch-Brite™ Bristle

Для обработки труднодоступных мест и автоматизации данного процесса рекомендуется использовать щетки Scotch-Brite™ Bristle как на ручном инструменте так и на станках.

Для создания эффекта искусственного старения дерева также можно применять щетки Scotch-Brite™ Bristle с прямыми щетинками (тип А).



Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин	Форма изделия
	P36	P50	P80		
150x13x25	27603	27605	27606	10 000	Щетка (А)*

Шлифовальные губки 3М™

Шлифовальные губки с оксидом алюминия – это универсальный материал, который подходит для различных поверхностей. Губки широко используются для обработки филленчатых и фрезерованных фасадов. В зависимости от формы профиля применяются губки как с жесткой так и с мягкой основой. Например для выведения угла под 90° применяются губки с жесткой основой, мягкие – для полукруглых пазов. При обработке абразивные частицы не осыпаются с основы, что гарантирует их долгий срок службы.



Односторонние губки 3М™ Стандарт

Номер изделия	Размер, мм	Минерал	Зернистость	Соответствие FEPA*
963472	140 x 114 x 5	AlOx	Средняя (MED)	P80-P100
963473	140 x 114 x 5	AlOx	Тонкая (FIN)	P150-P180
963474	140 x 114 x 5	AlOx	Супертонкая (SFN)	P280-P320

Односторонние губки 3М™ Handfit

Номер изделия	Размер, мм	Минерал	Зернистость	Соответствие FEPA*
68001	90 x 100 x 5	AlOx	Тонкая (FIN)	P150-P180
68002	90 x 100 x 5	AlOx	Супертонкая (SFN)	P280-P320

Двусторонние губки 3М™ Hi-Flex

Номер изделия	Размер, мм	Минерал	Зернистость	Соответствие FEPA*
63202	125 x 98 x 13	SiC	Средняя (MED)	P80-P100
63201	125 x 98 x 13	SiC	Тонкая (FIN)	P150-P180
68025	125 x 98 x 13	SiC	Супертонкая (SFN)	P280-P320

Четырехсторонние губки 3М™

Номер изделия	Размер, мм	Минерал	Жесткость	Зернистость	Соответствие FEPA*
63219	100 x 68 x 26	AlOx	Жесткая	Грубая (CRS)	P40-P60
63220	100 x 68 x 26	AlOx	Мягкая	Грубая (CRS)	P40-P60
63199	100 x 68 x 26	AlOx	Жесткая	Средняя (MED)	P80-P100
63200	100 x 68 x 26	AlOx	Мягкая	Средняя (MED)	P80-P100
63197	100 x 68 x 26	AlOx	Жесткая	Тонкая (FIN)	P150-P180
63198	100 x 68 x 26	AlOx	Мягкая	Тонкая (FIN)	P150-P180
68036	100 x 68 x 26	AlOx	Жесткая	Супертонкая (SFN)	P280-P320

Ламинация материалов



Наши материалы подходят для шпонирования, каширования и ламинации.

Однокомпонентный контактный клей 3M™ Fastbond™ 30NF

Соединяет в различных сочетаниях: шпон, фанеру, дерево, ламинаты, декоративные пластики, многие вспененные пластики, ткани.

Клей наносится валиком или распылителем на обе стороны склеивания. Собранный изделие может быть обработано немедленно (пилка, фрезеровка). Расход клея – 20-25м²/литр



Высокопрочный клей-спрей 3M™ Scotch-Weld™ 90

Предназначен для применений, требующих высокую начальную адгезию, прочность клеевого соединения и быстрое отверждение. Обладает высокой прочностью, влагостойкостью и долговечностью. Подходит для склеивания резины, дерева, стекла, пеноматериалов, тканей. Используется для приклеивания декоративных ламинатов, полипропилена и полиэтилена. Норма расхода – около 4кв.м./баллон



Тонкая двусторонняя лента 3M™ 99786

Предназначен для применений, требующих высокую начальную адгезию, прочность клеевого соединения и быстрое отверждение. Обладает высокой прочностью, влагостойкостью и долговечностью. Подходит для склеивания резины, дерева, стекла, пеноматериалов, тканей. Используется для приклеивания декоративных ламинатов, полипропилена и полиэтилена. Норма расхода – около 4кв.м./баллон



Тонкая двусторонняя лента 3M™ 9832 на ПЭТ основе с акриловым 300MP клеем

Лента с300MP адгезивом предназначена для склеивания различных материалов, таких как большинство пен, пластиков и фетра. Тонкая полиэстеровая основа обеспечивает стабильность размеров и лёгкость нанесения.



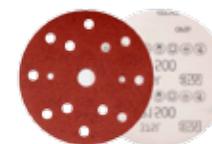
Удаление дефектов ЛКП

После покраски фасада часто приходится устранять дефекты, сорность и шагрень. Этот этап очень важен для дальнейшей качественной полировки изделия. Для удаления сорности и шагрени используются шлифовальные круги с зернистостью P800-P1500, (в зависимости от количества дефектов) которые крепятся на орбитальную шлифмашину. В ассортименте компании 3M для данного применения представлены шлифовальные круги 3M™ серии 375L.

- ▶ Если после окраски появляются малое число дефектов на большой площади, то такие дефекты можно удалять точно с помощью микрофинишных дисков 3M™ Trizact™ Finesse-it™ серии 466LA.
- ▶ Далее, для локальной полировки рекомендуется использовать полировальную машинку 3M. Небольшой диаметр – 76 мм совместно с большим эксцентриком позволяет локально располировывать поверхность, что актуально на больших поверхностях, например, двери или столешницы. Также данные диски можно использовать для шлифовкикромки и удаления на ней подтеков.

Шлифовальные круги 3M™ Hookit™ 375L

Благодаря плечной основе и тонкой зернистости круги аккуратно и эффективно удаляют сорность и шагрень с окрашенной поверхности



Размер, мм	Кол-во отверстий	Минерал	Зернистость и номер изделия			
			P800	P1000	P1200	P1500
150	15	AlOx	86713	86704	86705	86706

Круги 3M™ Trizact™ Finesse-it™ 466LA

Высокопроизводительные микрофинишные круги 3M™ Trizact™ Finesse-it™ 466LA на самоклеящейся плечной основе обеспечивают удаление дефекта за считанные секунды. Уникальная технология нанесения абразивного слоя на основу обеспечивает равномерную, контролируемую обработку материала, быстрое удаление дефекта и очень долгий срок службы. Фестончатый край кругов гарантирует отсутствие зарезов на поверхности. Остающаяся после шлифовки кругом 3M™ Trizact™ Finesse-it™ 466LA риска легко полируется. Круги используются с мини ОШМ 3M™ 63374 или с ручными шлифками 3M™.



Размер, мм	Край	Минерал	Зернистость, цвет и номер изделия	
			A7	A5
35	фестончатый	SiC	62302	61637
32	прямой	SiC		56251

Мини-шлифовальная машина 3M™ 63374

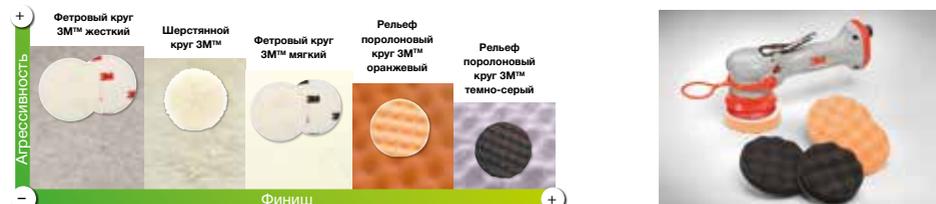
Пневматическая орбитальная мини-шлифовальная машина 3M™ 63374 для удаления точечных дефектов ЛКП имеет компактные размеры, небольшой вес и эргономичную форму корпуса, пониженный уровень вибрации и тихий ход, что позволяет оператору работать с меньшим напряжением и более эффективно. Конструкция машины и точная балансировка механизма обеспечивают отличный обзор дефектного участка и полный контроль обработки. Шлифовальная машина 3M™ 63374 обеспечивает максимальную эффективность микрофинишных кругов 3M™ Trizact™ Finesse-it™.



Полировка

Полировка окрашенного фасада из МДФ или дерева является завершающим этапом обработки. Подбор правильных материалов и качество обработки при полировке очень важны, так как изделие придется окончательный внешний вид, который должен соответствовать всем требованиям заказчика. Обычно полировка фасада происходит в один или два этапа в зависимости от типа поверхности. В нашем ассортименте представлен широкий выбор полировальных кругов и паст для обработки поверхности:

Полировальные круги



Тип круга	Тип	Цвет	Размер и номер изделия				
			75 мм	80 мм	125 мм	133 мм	
Фетровый	Жесткий	Белый, красный логотип	09357		09358		
Шерстяной	Ворс 17,5 мм	Белый	85099			01927	
Шерстяной	Ворс 23,8 мм	Белый				85083	
Фетровый	Мягкий	Белый, черный логотип	09390		09391		
Поролоновый	Рельефный	Оранжевый		60108		60107	
Поролоновый	Рельефный	Темно-серый	05726			05727	
Оправка-полировальник Perfect-it™ для фетровых полировальных кругов						09552	

Пасты полировальные 3M™ Finesse-it™ и 3M™ Industrial



Решение для полировки фасада подбирается индивидуально в зависимости от типа поверхности.

Часто на предприятиях применяется полировка в два этапа:

- ▶ На первом этапе фасад полируется полировальной пастой для первого шага 3M™ Industrial № 81824 в сочетании с шерстяным, поролоновым оранжевым либо фетровым с красным логотипом полировальным кругом.
- ▶ На втором этапе обработка производится финишной пастой 3M™ Industrial № 81825 с поролоновым черным полировальником или фетровым с черным логотипом. Для достижения наибольшей эффективности рекомендуем использовать полировальные круги и пасты вместе с полировальной машиной 3M™ № 64392 или для локальной полировки машинку 3M™ № 28333.

Обработка искусственного камня

Для достижения высокого глянца применяются последовательно шлифовальные круги 3M™ Hookit™ 266L на пленочной основе. Особая технология нанесения абразивного минерала в электростатическом поле и их одинаковая ориентация относительно основы обеспечивает идеальное качество обрабатываемой поверхности за короткое время. Далее для полировки используются полировальные пасты 3M™ Industrial № 81824 и № 81825 с фетровыми полировальными кругами.

Обработка искусственного камня начинается с подготовки поверхности шлифовальными кругами на пленочной основе 3M™ Hookit™ 775L. Высокая агрессивность этих кругов позволяет за короткое время получить поверхность отличного качества, что сокращает время обработки на следующих этапах. Далее для получения матовой или полуглянцевой поверхности используются шлифовальные листы Scotch-Brite™ 07447 или 07448 соответственно. На плоских участках для сокращения времени обработки листы Scotch-Brite™ используются с орбитальной шлифмашиной – сетчатая поверхность листа легко крепится к оправке 3M™ Hookit™.

	Требуемое качество поверхности и рекомендуемая последовательность продуктов		
	Матовая (20)	Полуглянец (45)	Высокий глянец (80+)
Этап 1. Удаление царапин, подготовка под окончательную шлифовку	775L 80+	775L 80+	775L 80+
Этап 2. Окончательная шлифовка	775L 120+ 775L 180+ 775L 240+ Scotch-Brite™ 7447	775L 120+ 775L 180+ 775L 240+ 775L 320+ 775L 400+ Scotch-Brite™ 7447/7448	266L 100 мкм 266L 60 мкм 266L 30 мкм 266L 15 мкм 266L 9 мкм
Этап 3. Полировка			Полировальная паста 3M™ Industrial 81824 с полировальным кругом 3M™ 09358 (для светлых цветов) Полировальная паста 3M™ Industrial 81825 с полировальным кругом 3M™ 09391 (для светлых цветов)



Полировальные пасты 3M™ Industrial специально разработаны для полировки мебельных красок и лаков, искусственного камня и других синтетических материалов. Благодаря своей агрессивности, они быстро и без остатка располировываются, не оставляя «мутного пятна» на поверхности, существенно ускоряя процесс обработки. Пасты 3M™ Industrial более жирные, чем другие полировальные пасты, что значительно уменьшает расход и снижает затраты. Полировальные пасты 3M™ Industrial не имеют запаха, что создает более комфортные условия работы для оператора, и негорючие, что снижает риск.

Шлифовальные листы Scotch-Brite™

Листы Scotch-Brite™ идеально подходят для снятия ворса на прямых и криволинейных поверхностях и в труднодоступных местах.



Обработка стекла

Часто мебельный гарнитур изготавливаются со стеклянными дверцами либо вставками. Бывает что стеклянные элементы могут повредиться при транспортировке или случайно быть поцарапаны при производстве. В таком случае, перед монтажом элементов на фасады требуется их локальный ремонт. В нашем ассортименте представлен широкий ряд материалов для ремонта стеклянных поверхностей.

Шлифовальные круги

3M™ Trizact™ 268XA и 568XA

Микрошлифовальные круги 3M™ Trizact™ 268XA и 568XA на самоклеящейся пленочной предназначены для удаления царапин и восстановления глянца поверхности силикатного стекла.

Шлифовка производится последовательно кругами 3M™ Trizact™ 268XA разной зернистости с небольшим количеством воды и завершается полировкой кругом 3M™ Trizact™ 568XA. После каждого этапа шлифовки требуется тщательно очищать поверхность от продуктов шлифовки. Технология нанесения абразива на основу обеспечивает быстроту обработки и высокое качество поверхности.



Размер, мм	Минерал	Зернистость (размер дефекта), цвет и номер изделия				Оправка 3M™ Stikit™
		A35 (>0,02мм)	A10 (<0,02мм)	A5 (<0,005мм)	P (<0,002мм)	
125	AlOx	88930	88928	88925		09339
125	CeOx				88923	

Полировальная паста 3M™ 60150 для стекла

Полировальная паста 3M™ 60150 с оксидом церия используется с жестким фетровым полировальным кругом 3M™ 09358 для восстановления прозрачности, удаления небольших дефектов и кислотных пятен на стекле. Паста поставляется в удобной для использования литровой бутылки.



Алмазные шлифовальные губки 3M™ 6200J

Алмазные шлифовальные губки 3M™ 6200J применяются для обработки стекла (и других плохо поддающихся обработке материалов, например, камня, керамики и др.) вручную. С их помощью можно исправить непрошлифованный участок поверхности, удалить сколы, притупить кромку.

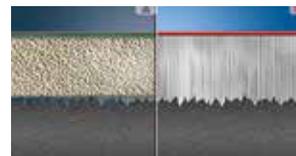


Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия				
90 x 55 x 25	6200N250	6200N125	6200N74	6200N40	6200N20

Вклейка стекла в раму

Основа лент VNB™ находится в вязкоэластичном состоянии, что позволяет:

- ▶ обеспечивать надежный контакт с неровными поверхностями;
- ▶ распределять нагрузки в большом объеме;
- ▶ противостоять ударным нагрузкам, вибрации;
- ▶ компенсировать разницу температурных расширений до трехкратной толщины ленты.



Вид	№ ленты	Толщина, мм	Описание	Термостойкость °C		Адгезия к стали	
				Мин./ час.	Сут./ Нед.	Сдвиг, кПа	Отслаивание, Н/см
	GPH 060	0,6	Тёмно-серый цвет. Высокая температурная стойкость. Для всех материалов с высокой и средней поверхностной энергией (>38 Дин/см).	230	150	550	21
	GPH 110	1,1				480	30
	GPH 160	1,6				4345	35
	4943	1,1	Тёмно-серый цвет. Нанесение при температуре от 0° C.	150	93	585	44
	4957	1,6				515	
	4905	0,5	Прозрачный цвет. Для соединения прозрачных материалов	150	93	480	21
	4910	1,0					26
	4915	1,5					26
	4918	2,0					26
	4950	1,0	Белый цвет. Для соединения материалов, с высокой поверхностной энергией.	150	93	970	44
	4912	2,0				655	35
	5952	1,0	Для порошково окрашенных и сложно склеиваемых поверхностей.	150	93	590	35

Клейкие ленты из вспененного акрила предназначены для замены механических способов соединений. Обеспечивают долговечность и стойкость к воздействиям внешней среды. Т.к. ленты состоят из полимера одинакового по свойствам по всей толщине ленты прекрасно распределяют напряжения, и обладают высокой прочностью на разрыв.

Монтаж декоративных раскладок и панелей

Для монтажа декоративных элементов отлично подойдёт конструкционный двухкомпонентный адгезив 3M™ Scotch-Weld™ EPX DP105

Конструкционный двухкомпонентный адгезив на эпоксидной основе применяется для изделий требующих повышенную прочность и прозрачность клеевого соединения. Прочность клея сравнима с прочностью склеиваемых материалов.

Подходит для склеивания металлов, стекла, керамики, дерева, МДФ, ЛДСП.

Преимущества:

- ▶ Прозрачное соединение;
- ▶ Конструкционная прочность соединения;
- ▶ Эластичный клеевой шов;
- ▶ Время набора транспортной прочности 5мин.
- ▶ Клей наносится специальными аппликатором, компоненты перемешиваются в сменной «насадке-миксере».



Клей наносится специальными аппликатором, компоненты перемешиваются в сменной «насадке-миксере».

Подходит для соединения МДФ, ЛДСП, стекла с металлом и деревом.

Описание	Цвет	Основные компоненты
3M™ Scotch-Weld™ EPX DP105 Конструкционный двухкомпонентный адгезив	Прозрачный	Эпоксидная смола/меркаптаны



Для склейки гибкого и жёсткого материала могут применяться клейкие ленты, а для склейки двух жестких материалов - термоактивируемый клей.

Термоактивируемый Клей Scotch-Weld™ TS230

Типичные применения:

- ▶ монтаж МДФ-накладок на ЛДСП
- ▶ монтаж декоративных панелей.

Данный адгезив наносится разогретым и соединяет различные субстраты, такие как дерево, армированные пластики и многие другие пластики между собой, с металлами и стеклом.



Преимущества:

- ▶ надежное крепление раскладки из МДФ к ламинированному МДФ
- ▶ скорость сборки
- ▶ безотказная работа в изделии на протяжении многих лет.



Двусторонние ленты для монтажа декоративных раскладок

Вид		Описание	Цвет	Толщина	Адгезив
	9088-200	Очень быстрая адгезия, температурная стойкость до 90С	прозрачная	0,20 мм	Акриловый
	99786	Нетканная основа. Клей хорошо растекается на шершавых материалах, температурная стойкость до 130 С	полупрозрачная	0,25 мм	Акриловый
	9832	ПЭТ основа. Клей хорошо растекается на шершавых материалах, температурная стойкость до 130 С	прозрачная	0,12 мм	Акриловый

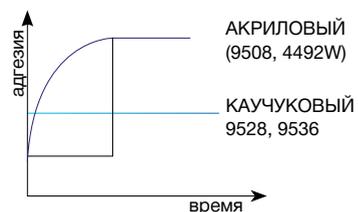
Приклейка зеркала

Не все клейкие ленты подходят для приклейки зеркала, растворители содержащиеся в большинстве лент могут разъедать амальгаму зеркала вызывая хорошо видимые дефекты. Оптимальным выбором для крепления зеркала являются ленты 9508 и 4492W обеспечивающие моментальную транспортную прочность и не повреждающие амальгаму.

Описание	Цвет	Толщина	Адгезив
ЗМ™ 9508 Лента монтажная двусторонняя вспененная	чёрный/белый	0,8 мм	Акриловый
ЗМ™ 4492W Лента монтажная двусторонняя вспененная	белый	0,8 мм	Акриловый



Вспененные полистироловые ленты ЗМ



В условиях повышенной влажности и большого веса:

Комбинированное решение с лентой 9528W/9536W и полиуретановым клеем-герметиком PU550FC позволит сделать соединение максимально надежным и устойчивым к различным условиям. В данном применении основную роль играет полиуретановый клей-герметик, использование ленты необходимо для того, чтобы выбрать необходимую толщину клеевого соединения (0,8-1,1мм) и зафиксировать зеркало на поверхности (ЛДСП) в течение времени полимеризации клея-герметика (24 часа).

Описание	Цвет	Толщина	Адгезив
ЗМ™ 9528 Лента монтажная двусторонняя вспененная	белый	0,8 мм	Каучуковый
ЗМ™ 9536 Лента монтажная двусторонняя вспененная	чёрный/белый	1,1 ⁰ , 1,5 мм	Каучуковый
ЗМ™ 550FC Полиуретановый клей-герметик	чёрный/белый/серый		



Приклейка светодиодной линейки

Решения с использованием светодиодов применяются все чаще. При использовании лент необходимо учитывать то, что светодиодные линейки со временем могут сильно нагреваться, поэтому необходимо использовать ленту которая хорошо выдерживает высокие температуры. Оптимальный выбор для приклейки к высокоэнергетическим поверхностям лента 467MP. Для низкоэнергетических поверхностей может применяться лента 9472LE (или 93015LE)



Тип поверхности	Описание	Толщина	Адгезив
Высокоэнергетическая	ЗМ™ 467 Лента двусторонняя бесосновная с акриловым адгезивом	0,06 мм	200MP
Низкоэнергетическая	ЗМ™ 9472LE Лента двусторонняя бесосновная с акриловым адгезивом	0,127 мм	300LSE
	ЗМ™ 93015LE Лента двусторонняя на ПЭФ основе с акриловым адгезивом	0,15 мм	300LSE

Преимущества:

- ▶ Долговечное крепление
- ▶ Высокая термостойкость
- ▶ Возможность переклеивания в течение короткого времени после нанесения (при использовании на пластике, но не на металлах)



Защита мебели и снижение шума

Компания 3M является мировым производителем полиуретановых амортизаторов под маркой Vumpro™.

- ▶ Сохраняют антискользящие, противощумные и антивибрационные свойства на протяжении всего срока эксплуатации.
- ▶ Держат первоначальную форму длительное время.
- ▶ Остаются прозрачными надолго.
- ▶ Надежно крепятся к поверхности благодаря оригинальному клеивому слою 3M™.



Номер продукта	Форма	Цвет	Ширина, мм	Высота, мм	Назначение
SJ5832		Чёрный	Рулон 0,8 мм x 229 мм x 66 м		Антивибрационный
SJ6506		Прозрачный	9,5	3,8	
SJ6553		Прозрачный	11,0	3,05	
SJ5312		Прозрачный	12,7	3,5	
SJ5303		Прозрачный	11,1	5,0	Шумопоглощающий
SJ5306		Прозрачный	9,5	3,8	
SJ5344		Прозрачный	19,0	4,0	
SJ5382		Прозрачный	6,4	1,9	
SJ5308		Прозрачный	12,7	3,1	
SJ5309		Прозрачный	22,3	10,1	
SJ5327		Прозрачный	16,0	7,9	
SJ5744		Чёрный	19,0	4,0	Антискользящий
SJ5003		Чёрный	11,1	5,0	
SJ5012		Чёрный	12,7	3,5	
SJ5076		Чёрный	8,0	2,8	
SJ5023		Белый	20,6	7,6	

Разъемные соединения

3M™ Dual Lock™

система самоклеящихся пластиковых застёжек типа «грибки».
Застегиваются сами в себя образуя прочное и в тоже время легкоъемное соединение.

Номер продукта	Описание	Цвет	Адгезив	Толщина соединения, мм
SJ3540	Многоразовая застёжка для стандартных применений	чёрный	Каучуковый	6,0
SJ3550	Многоразовая застёжка для тяжёлых материалов	чёрный	VHB™	6,0
SJ3560	Многоразовая застёжка для тяжёлых материалов	прозрачный	VHB™	6,0
SJ4570	Многоразовая застёжка низкого профиля, для создания тонкого и незаметного соединения.	прозрачный	Акриловый	1,7



3M™ Scotchmate™

система самоклеящихся застёжек типа «крючок-петля».
Для соединения необходимы два материала. Могут применяться при производстве мягкой мебели.
Застежки типа «крючок-петля» особенно эффективны при соединении гибких материалов (матерчатые чехлы, подушки и пр.), а также при необходимости осуществлять частые операции соединения и разъема.

Номер продукта	Описание	Цвет	Адгезив	Толщина соединения, мм
SJ3526N(крючок)/ SJ3527N(петля)	Застёжки типа крючок-петля для стандартных применений	чёрный/белый	Каучуковый	2,6-4,2
SJ3571(петля)/ SJ3572(крючок)	Застёжки типа крючок-петля для применений, где требуется дополнительная прочность	чёрный/белый	VHB™	2,6-4,3

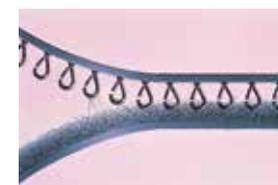


Таблица соответствия зернистостей

Обозначение зернистостей абразивных материалов Scotch-Brite™

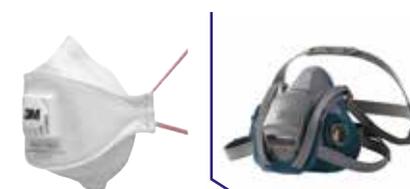
Международное название	Краткое обозначение	Русское описание
EXTRA COARSE	XCS	очень грубое зерно
COARSE	CRS	грубое зерно
MEDIUM	MED	среднее зерно
FINE	FIN	тонкое зерно
VERY FINE	VFN	очень тонкое зерно
SUPER FINE	SFN	супертонкое зерно
ULTRA FINE	UFN	ультратонкое зерно
EXTRA FINE	XFN	экстратонкое зерно
TYPE T	T	безабразивный материал

Таблица соответствия зернистостей

	ГОСТ 3647-80	FEPA		ANSI		3M				
		Зернистость	Размер зерна, мкм	Зернистость	Размер зерна, мкм	Зерно точной формы PSG	Trizact™	Микроны	Алмазные губки	Scotch-Brite™
Съём материала	80	P24	764			24+				
		P30	642							
	50	P36	538			36+				
	40	P40	425			40+				
	32	P50	336	60	331	50+				
Финишная обработка	25	P60	269	80	253	60+			N250	
	16	P80	201			80+	A300	180μ		
		P100	162	100	187	100+		150μ		
	12	P120	125	120	135	120+	A160	120μ	N125	
	10	P150	P150	150	112	150+		100μ		
	8	P180	82,0	180	84	180+		80μ		
							A110			
							A100			
	6	P220	68,0	220	78	220+	A90	70μ	N74	
	M63	P240	58,5			240+	A80	60μ		Coarse
Полировка	M50	P280	52,2	240	50		A65	50μ		
		P320	46,2			320+				Medium
		P360	40,5	280	42		A60		N40	
	M40	P400	35,0	320	34	400+	A45	40μ		
Поліровка		P500	30,2							Fine
	M28	P600	25,8	360	28		A40			
		P800	21,8	400	23		A30	30μ	N20	Very Fine
	M20	P1000	18,3	500	18			20μ		Super Fine
	M14	P1200	15,3	600	14		A20	15μ	N10	
							A16			
	M10	P1500	12,6				A10	12μ		Ultra Fine
M7	P2000	10,3	800	11		A6	9μ			
M5	P2500	8,4	1000	8			7μ			
			1200	6		A5	6μ			Extra Fine
						A3	3μ			

Средства защиты органов дыхания

Схема выбора респираторной защиты



Степень защиты			Фильтрующие полумаски 3M™			Полумаски со сменными фильтрами 3M™ до 50 ПДК		
			FFP1 до 4 ПДК	FFP2 до 12 ПДК	FFP3 до 50 ПДК		до 50 ПДК	
Премиум	Складной	С клапаном выдоха	3M™ Aura® 9312+ в индивидуальной упаковке	3M™ Aura® 9322+ в индивидуальной упаковке	3M™ Aura® 9332+ в индивидуальной упаковке	3M™ 7500 3M™ 6500 QL		
		Без клапана выдоха	3M™ Aura® 9310+ в индивидуальной упаковке	3M™ Aura® 9320+ в индивидуальной упаковке				
	Чашеобразный	С клапаном выдоха	3M™ 8312	3M™ 8322	3M™ 8833			
		Без клапана выдоха	3M™ 9914P Пыль, аэрозоль, запахи органических газов и паров	3M™ 9925 для сварщиков Дымы металлов, озон, запахи органических газов и паров				
Комфорт	Складной	С клапаном выдоха	3M™ VFlex™ 9161V и 9161VS	3M™ VFlex™ 9162V и 9162VS	3M™ VFlex™ 9163V и 9163VS	3M™ 6500 QL		
		Чашеобразный	С клапаном выдоха	3M™ 8112	3M™ 8122 3M™ 9922 Дымы металлов, озон, запахи органических газов и паров		3M™ 8132	
	Базовый	Складной	Без клапана выдоха	3M™ VFlex™ 9101 и 9101S	3M™ VFlex™ 9152R и 9152RS		3M™ VFlex™ 9153R и 9153RS в индивидуальной упаковке	3M™ 6000
		Чашеобразный	Без клапана выдоха	3M™ 8101 3M™ 8710E	3M™ 8102			

Сделано в России

**Эффективные технологии
для вашего производства**





**Департамент материалов для промышленности
3M Россия**

Тел.: +7 (495) 784 7474 (многоканальный)

Тел.: +7 (495) 784 7479 (call-центр)

Факс: +7 (495) 784 7475

www.3MRussia.ru